

Forvaltning, drift og vedlikehold

Oppbevaring

Det kan forekomme et hvitt, melaktig belegg på forsinkede overflater, kalt hvitrust. For å unngå dannelse av dette bør materialet lagres tørt og luftig med mellomlegg. Ikke dekk til med våte presenninger eller plastfolie. Avstå også fra direkte kontakt med andre materialer som kan misfarge stålets overflate.

Montering

Det er viktig å unngå at stålet forurenses av slipesprut, borespol eller lignende, som kan skape rust og rustrenninger i sinkens overflate. Stålet bør dekkes til ved bruk av vinkelsliper og borespon og lignende bør fjernes omgående.

Unngå at stålets overflate kommer i kontakt med edlere metaller enn zink. Dersom bolter og lignende av edlere metaller benyttes, bør det legges isolater mellom disse.

Rengjøring

Varmforsinket overflate rengjøres helst ved å spyle med vann. Eventuelt kan mildt såpevann med pH mellom 5,5 og 10 benyttes. Unngå bruk av kjemikalier og da spesielt syreholdige da disse kan misfarge og forringe zinkens levetid.

Vedlikehold

Normalt kreves det ikke noe vedlikehold. Sinken bindes etter hvert med oksygen i luften og danner et tynt lag på den varmforsinkede overflaten, som dermed fremstår gråere. Dette laget gir en ekstra beskyttelse mot korrosjon.

Skulle man få sår eller skader i sinkbelegget, kan disse repareres. Stålet slips eller rengjøres og påføres sinkrik spray eller maling til standard tykkelse + 30 μm . Ved skader over 10 cm^2 bør emnet varmforsinkes på nytt.

Dersom stålet er etterbehandlet med maling eller pulverlakk følges leverandøren av beleggets anbefalinger.